



# Smart Shelf

Die vernetzte Regallösung mit integrierter Wägetechnologie



## Kontinuierliche Bestandsüberwachung

- ▶ Die Bestände der einzelnen Artikel können über unsere Schnittstelle in Echtzeit dargestellt werden.
- ▶ Prozesse können automatisiert werden und so zur Steigerung des Umsatzes beitragen.
- ▶ Mit dem Smart Shelf können Überproduktionen und somit Lebensmittelabfälle reduziert werden und damit ein Beitrag zur Steigerung der Nachhaltigkeit geleistet werden.



## Vermeidung von Low-in-Stock / Out-of-Stock Situationen

- ▶ Durch eine optimale Warenverfügbarkeit kann die Kundenzufriedenheit gesteigert werden.
- ▶ Automatisierte Meldungen bei Unterschreiten definierter Schwellenwerte an Mitarbeiter oder die Zentrale.
- ▶ Das Smart Shelf ermöglicht die Sicherstellung einer reibungslosen Produktionskette.

# Ungenutztes Potenzial ausschöpfen

- ▶ Steigerung der Effektivität sowie der Material- und Warenverfügbarkeit durch automatisierte Bestellprozesse.
- ▶ Umsatzsteigerung durch dynamische Preisanpassungen je nach Warenbestand.
- ▶ Reduzierung von Personal für Inventurmaßnahmen.
- ▶ Erhöhung der Bestandssicherheit durch automatische Überwachung und Verbuchung der Bestandsänderung.



## Mögliche Anwendungsbereiche

- ▶ Bäckereien und Backshops
- ▶ Obst- und Gemüseabteilungen
- ▶ Frischetheken für Wurst, Käse, Fleisch oder Fisch
- ▶ Snackbars
- ▶ Unverpacktläden, Hof- und Bioläden
- ▶ Kantinen mit Selbstbedienung
- ▶ Industrieunternehmen, produzierendes Gewerbe
- ▶ Baumärkte
- ▶ Logistik



---

**SOEHNLE**

**PROFESSIONAL**

**Soehnle Industrial Solutions GmbH**

Gaildorfer Straße 6

71522 Backnang

Telefon +49 7191/34 53-220

E-Mail [info@sis.gmbh](mailto:info@sis.gmbh)