

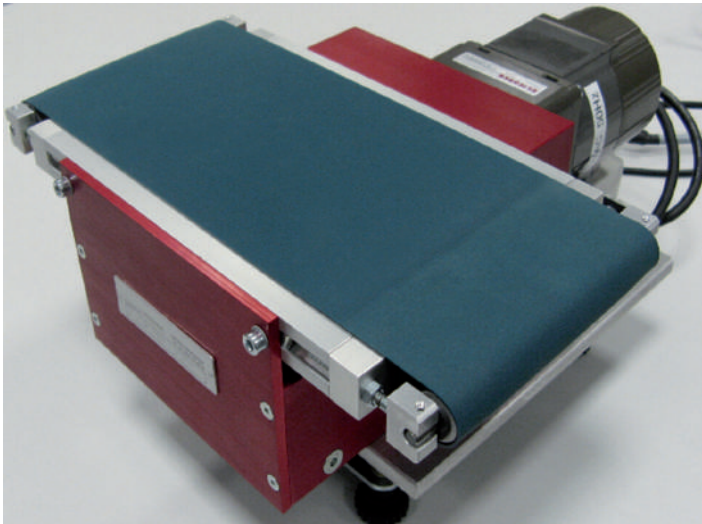
# Kontrollieren

## für teil- und vollautomatisierte Prozesse

- > Kontrollfunktionen bieten auch die Terminals 3030, 3010, 3720 und 3710
- > Gut – Schlecht – Kontrolle
- > Dynamische Verwiegung, Ausschleusung mit Pusher, Weiche oder Druckluft
- > Klassifizierung
- > Vollständigkeitskontrolle, Überlastkontrolle
- > Pick-Platz-Kontrolle
- > Software „Kontrollieren mit Statistik“ für 3030 Programm-Terminal siehe Seite 150

### Beispiel für Anwendungen:

#### Gut- / Schlechtkontrollwaage mit integriertem Förderband



- > Sollwerteingabe mit Toleranzen am Terminal, Wiegegut auflegen, automatischer Abtransport  
Gut = Linkslauf / Schlecht = Rechtslauf
- > Wägebereich: 200 g / Zifferschritt 0,1 g
- > Abmessung Wägebänder: 300 x 130 mm

#### Lieferbestandteile:

- > 3030 Programmterminal mit Durchlaufverwiegungssoftware
- > Zubehör 3030: IO-Karte, Wand- / Stativhalterung, Relaisbox mit Netzteil
- > Wägebrücke 2890
- > Fördertechnik komplett mit Steuerungsmodul Motor

#### Durchlaufwaage mit Förderband zur Gut- / Schlechtkontrolle



- > Kontrollieren ohne Bandstopp im Durchlauf mit Pusher
- > Förder-, Steuer- und Wägetechnik aus einer Hand
- > Integrierbar in bestehende Produktionslinien und Förderanlagen
- > 100 % Kontrolle bei Spritzgussteilen, in Montage- und Verpackungsprozessen

#### Lieferbestandteile:

- > 3030 Programm-Terminal mit Durchlaufverwiegungssoftware
- > Zubehör 3030: IO-Karte, Wand- / Stativhalterung, Relaisbox mit Netzteil
- > Wägemodul mit DMS-Wägezellen
- > Fördertechnik komplett mit Steuerungsmodul Motor, Transportbänder speziell für wägetechnische Anwendungen im industriellen Einsatz entwickelt
- > Pusher zur Ausschleusung fehlgewichtiger Teile
- > Untergestell zur Erreichung der gewünschten Arbeitshöhe